

制瓶机规格

类型	机型	滴料	中心距	选择			
				4	6	8	10
CIS	4 1/4"	三滴料	3"	✓	✓	✓	✓
		双滴料	4 1/4"	✓	✓	✓	✓
		单滴料		✓	✓	✓	✓
CIS	5"	三滴料	85mm	✓	✓	✓	✓
		双滴料	5"	✓	✓	✓	✓
		单滴料		✓	✓	✓	✓
CIS	5 1/2"	双滴料	5 1/2"	✓	✓	✓	✓
		单滴料		✓	✓	✓	✓
CIS	6 1/4"	三滴料	4 1/4"	✓	✓	✓	✓
		双滴料	6 1/4"	✓	✓	✓	✓
		单滴料		✓	✓	✓	✓

CIS 制瓶机

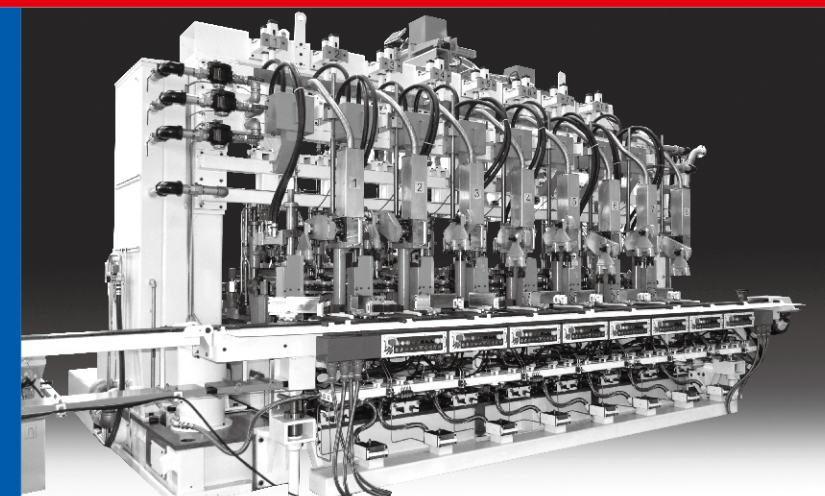
CIS 制瓶机类型：

CIS 4 -1/4" 4.6.8.10

CIS 5" 4.6.8.10

CIS 5-1/2" 4.6.8.10

CIS 6-1/4" 4.6.8.10



Sanjin 三金

山东三金玻璃机械有限公司

Add: 山东省淄博市周村区兴鲁大道577号

Tel: +86 533 6180774/6182508

Fax: +86 533 6166065/6187508

Website: www.sanjinglass.com

Sanjin 三金

三金与 Emhart 的精诚合作,以全新的设计、生产理念和先进的工艺与质量,为客户提供优质的服务保障



机型器皿特性

- 灵活线控制系统
- 集成的驱动系统
- 伺服分料器
- 悬挂式流料系统
- 快换压吹机构
- 快换替换件
- 成模侧垂直冷却
- 液压缓冲翻转机构
- 液压缓冲钳瓶机构
- 伺服钳瓶机构
- 无声链输送带
- 伺服拨瓶机构
- 高/低停止板冷却
- 自动润滑系统

选择

- 灵活线控制系统
- 555/565 型供料机
- 双轴伺服拨瓶



制瓶机规格

机型	最大瓶身直径			瓶口以下最小高度			使用垂直冷却时瓶口以下最大高度			最大瓶口直径		
	使用垂直冷却时	侧堆冷却, 不用真空时	使用真空时	吹-吹	压-吹	小口压吹	吹-吹	压-吹	小口压吹	吹-吹	压-吹	小口压吹
4-1/4" 单滴料	156 mm	178 mm	170 mm	61 mm	74 mm	-	341 mm	265 mm	-	48 mm	120 mm	-
双滴料 4-1/4"	76 mm	90 mm	80 mm	57 mm	40 mm	40 mm	301 mm	282 mm	282 mm	48 mm	83 mm	38 mm
三滴料 3"	51 mm	52 mm	45 mm	59 mm	47 mm	-	276 mm	268 mm	-	30 mm	38 mm	-
5" 单滴料	156 mm	178 mm	170 mm	74 mm	74 mm	-	341 mm	265 mm	-	48 mm	120 mm	-
双滴料 5"	95 mm	102 mm	95 mm	73 mm	55 mm	55 mm	325 mm	290 mm	290 mm	48 mm	90 mm	38 mm
三滴料 85 mm	60 mm	62 mm	54 mm	55 mm	50 mm	50 mm	245 mm	213 mm	213 mm	30 mm	55 mm	38 mm
5-1/2" 单滴料	156 mm	178 mm	170 mm	121 mm	121 mm	-	380 mm	326 mm	-	48 mm	120 mm	-
双滴料 5-1/2"	102 mm	111 mm	102 mm	68 mm	58 mm	58 mm	343 mm	302 mm	302 mm	48 mm	90 mm	38 mm
6-1/4" 单滴料	156 mm	178 mm	170 mm	120 mm	120 mm	-	355 mm	290 mm	-	48 mm	120 mm	-
双滴料 6-1/4"	121 mm	130 mm	121 mm	115 mm	105 mm	105 mm	343 mm	300 mm	300 mm	48 mm	90 mm	38 mm
三滴料 4-1/4"	76 mm	90 mm	76 mm	105 mm	86 mm	86 mm	287 mm	268 mm	268 mm	48 mm	70 mm	38 mm

介质	压力 (Bar)	消耗量/组段						
		CIS 4 1/4"		CIS 5"		CIS 5-1/2"	CIS 6-1/4"	
		单/双滴	三滴	单/双滴	三滴	单/双滴	单/双滴	三滴
低压操作气	2.1	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
高压操作气	3.1	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
成型用气 (吹吹)	3.1	1.8	1.8	2.0	2.0	2.2	2.4	2.7
成型用气 (压吹)	3.1	2.6	2.6	2.8	2.8	3.0	3.2	3.8
真空	150mbar	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.22~0.3	0.25~0.3
仅侧堆冷却空气风道	1200mm H ₂ O	75	60	75	65	90	95	90
成模侧垂直冷却和初模侧侧堆冷却	1200mm H ₂ O	50	40	55	45	60	75	70
初模侧和成模侧垂直冷却	1200mm H ₂ O	35	N/A	40	30	45	60	55
成模侧垂直冷却	1200mm H ₂ O	20	9	23	9	26	31	23
输送带	600 mm H ₂ O	10	10	10	10	12	12	12
润滑油	80	1.3 升/天		1.3 升/天		1.3 升/天	1.3 升/天	
冷却水	2.1	15 升/分		15 升/分		15 升/分	15 升/分	